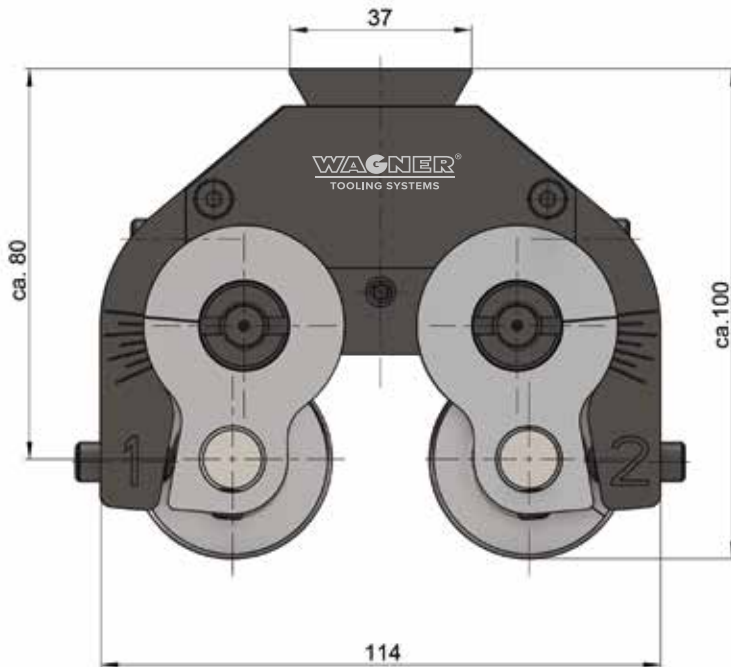




Tangential-Rollsystem B13



*mit Rollenform DR1: 25,7 mm

Tangential-Rollsystem B13

Gewicht Werkzeug mit Rollen	3,8 kg
Gewicht Adapter	ca. 2,0 kg
Max. Vorschubkraft	4900 N

	mm	Zoll
Regelgewinde Ø	3–22	0,12–0,866
Feingewinde Ø	3–30	0,12–1,181
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung)	25,7	1,01
Abstand Rolle bis Werkzeugkante	13,4	0,53

Beispiel Gewinde M 17 × 0,75-LH

Gewindelänge	12 mm
Werkstoff	1.7228
Rollgeschwindigkeit	40 m/min
Drehzahl	800/min
Vorschub	0,20 mm
Kühlung/Schmierung	Öl
Bearbeitungszeit	1,6 s

Erforderliche Werkzeugausstattung

- Adapter maschinenspezifisch
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Rollgeschwindigkeit	30–80 m/min
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeugs verbessern

Mikrometer-Einstelllehre:

