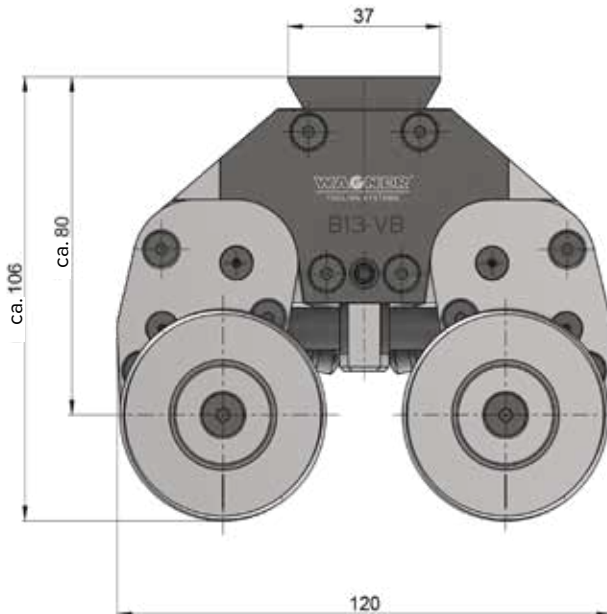




Tangential-Rollsystem B13-VB



Tangential-Rollsystem B13-VB

Gewicht Werkzeug mit Rollen	4,5 kg
Gewicht Adapter	ca. 2,0 kg
Max. Vorschubkraft	4000 N

	mm	Zoll
Regelgewinde Ø	3–10	0,12–0,375
Feingewinde Ø	3–24	0,12–0,9375
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung)	17	0,67

Erforderliche Werkzeugausstattung

- Adapter maschinenspezifisch
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Rollgeschwindigkeit	30–80 m/min
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Beispiel Gewinde M12

Gewindelänge	16 mm
Werkstoff	3.4365
Rollgeschwindigkeit	50 m/min
Drehzahl	1500/min
Vorschub	0,22 mm
Bearbeitungszeit	1,3 s
Kühlung/Schmierung	Emulsion

Mikrometer-Einstelllehre:

