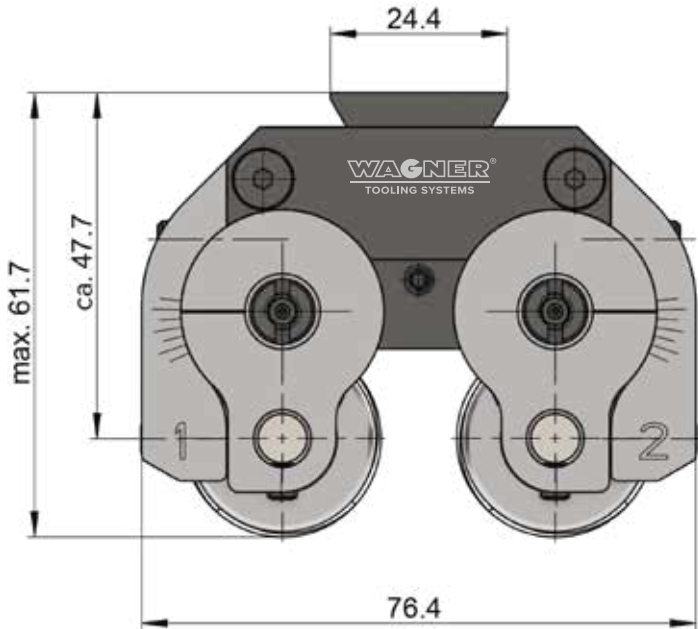




Tangential-Rollsystem B8



* Mit Rollenform DR1: 14.1 mm

Tangential-Rollsystem B8

Gewicht Werkzeug mit Rollen	0,9 kg
Gewicht Adapter	ca. 1,5 kg
Max. Vorschubkraft	1600 N

	mm	Zoll
Regelgewinde Ø	1,6–12	0,06–0,5
Feingewinde Ø	1,6–13	0,06–0,5
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung)	14	0,55
Abstand Rolle bis Werkzeugkante	7,5	0,28

Beispiel Gewinde M10 × 1

Gewindelänge	6,5 mm
Werkstoff	1.0715
Rollgeschwindigkeit	75 m/min
Drehzahl	2500/min
Vorschub	0,25 mm
Bearbeitungszeit	0,4 s
Kühlung/Schmierung	Öl

Erforderliche Werkzeugausstattung

- Adapter maschinenspezifisch
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Rollgeschwindigkeit	30–80 m/min
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Mikrometer-Einstelllehre:

