

## Rollenhaltertabelle RA10 für Axial-Rollsysteme Typ RS10 und RAR10-2

### Rollenhaltertabelle RA10 für Axial-Rollsysteme Typ RS10-FL und RAR10-FL

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten											
				Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth-Gewinde DIN 11	BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde						
Artikelnummer	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	UNC						UNF	UNEF	UN	UNS	NPT		
<b>RA10-0-4,0</b> 73942000	<b>R20/9,8</b>	1,5–4,0	KD+0,85	M2,2						Nr. 2-56	Nr. 2-64				
	<b>R20/10,5</b>	1,7–4,0	KD+1,05	M2,5						Nr. 3-48	Nr. 3-56				
	<b>R20</b>	1,8–4,0	KD+1,2	M3–M3,5	M2,5 × 0,35					Nr. 4-40	Nr. 4-48				
<b>RA10-1-5,0</b> 75740000	<b>R21/14</b>	2,2–3,4 8,8	KD+3,4	M3 M3,5		1/8"				Nr. 5-40 Nr. 6-32	Nr. 5-44 Nr. 6-40				
<b>RA10-1-5,0</b> 75740000	<b>R21</b>	2,8–4,0 5,8	KD+6,4	M4 M4,5		1/32"	3/16"-32 7/32"-28			Nr. 8-32 Nr. 10-24 Nr. 12-24	Nr. 8-36 Nr. 10-32			Nr. 10-28	
<b>RA10-1-3,0</b> 75740200	<b>R21/14</b>	2,2–3,4 8,8	KD+3,4	M3 M3,5	M3 × 0,35 M3,5 × 0,35										
<b>RA10-1-3,0</b> 75740200	<b>R21</b>	2,8–4,0 5,8	KD+6,4		M4–5 × 0,35 M4–5 × 0,5										
<b>RA10-2-4,0</b> 75740400	<b>R23</b>	3,8–8,6 10,3	KD+7,4	M5–M10	M5,5–6,5 × 0,75 M10 × 1,25	1/4" 5/16" 3/8"	1/4"-26 5/16"-22 3/8"-20			1/4-20 5/16-18 3/8-16–20	Nr. 12-28 1/4-28 5/16-24	Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20	Nr. 10-36–40 Nr. 12-36–40 1/4-24–36 5/16-27 3/8-18	
<b>RA10-2-2,5</b> 75740600	<b>R23</b>	3,8–8,6 10,3	KD+7,4		M5,5–6 × 0,5 M7–9,5 × 0,75 M7,5–10 × 1			G1/8"			3/8-24	5/16-32 3/8-32	5/16-28 3/8-28	Nr. 10-48–56 Nr. 12-48–56 1/4-40–48 5/16-36–40 0,390-27 3/8-27–36	1/16-27 1/8-27
<b>RA10-2-1,5</b> 75742400	<b>R23</b>	3,8–8,6 10,3	KD+7,4		M5,5–9 × 0,35 M6,5–9 × 0,5									1/4-56 5/16-48 3/8-40	

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D / d × B in mm	Artikelnummer
<b>R20/9,8</b> = 9,8/6 × 8 <b>R20/10,5</b> = 10,5/6 × 8 <b>R20</b> = 11/6 × 8	–	–	6 × 18,2	72000500	–	–
<b>R21/14</b> = 14/9 × 8 <b>R21</b> = 17/9 × 8	45–1,5 × 7,8	03462053	6 × 18,2	72000500	9/6 × 7,9	03463106
<b>R23</b> = 20/11 × 10	57–1,5 × 9,8	03462054	8 × 18,2	72000400	11/8 × 9,9	03463101

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø

B = Breite der Rolle  
L = Länge

## Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RAR10-2-S

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Rollenbolzen		Lagernadeln		Hartmetallbuchsen	
				D × L in mm	Artikelnummer	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	D/d × L in mm	Artikelnummer
<b>RA10-0-0,0</b> 74344100	<b>R20-10</b> 10,2/6 × 10	1,5–4,0 6,0	KD + 1,0	6 × 18,2	72000500	–	–	–	–
<b>RA10-1-0,0</b> 73047500	<b>R21/14</b> 14/9 × 8 <b>R21</b> 17/9 × 8	2,2–7,6 8,8 2,8–4,6 5,8	KD + 3,4 KD + 6,4	6 × 18,2	72000500	45–1,5 × 7,8	03462053	9/6 × 7,9	03463106
<b>RA10-2-0,0</b> 72405700	<b>R23</b> 20/11 × 10	3,8–8,6 10,3	KD + 7,4	8 × 18,2	72000400	57–1,5 × 9,8	03462054	11/8 × 9,9	03463101

## Rollenhaltertabelle RA16 für Axial-Rollsysteme Typ RS16 und RAR16-2

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten										
				Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth-Gewinde DIN 11	BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm						UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
<b>RA16-0-3,6</b> 75740800	<b>R21/14</b>	2,2–6,0	KD + 3,4	M3										
	<b>R21</b>	3,0–9,3 10,3	KD + 6,4	M4 M4,5	M4–4,5 × 0,35 M4,5 × 0,5		3/16"-32 7/32"-28		Nr. 8-32 Nr. 10-24 Nr. 12-24	Nr. 8-36 Nr. 10-32 Nr. 12-28			Nr. 10-28–40	
<b>RA16-1-3,2</b> 75741000	<b>R25</b>	4,0–10,2 11,2	KD + 9,4	M5* M6–M10	M5,5–7 × 0,75 M7,5–9 × 1,0 M10 × 1,25	7/32" 1/4–7/16"	1/4"-26 5/16"-22 3/8"-20 7/16"-18		1/4-20 5/16-18 3/8-16 7/16-14	1/4-28 5/16-24 7/16-20	Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20–28 3/8-20–24 7/16-16	Nr. 12-36–40 1/4-24–36 5/16-27 3/8-18 7/16-18–24	
<b>RA16-1-2,0</b> 75741200	<b>R25</b>	4,0–10,2 11,2	KD + 9,4		M5–6,5 × 0,35 M5–9 × 0,5 M7–11,5 × 0,75 M9,5–10,5 × 1			G1/8" R1/8"		3/8-24 7/16-20	5/16-32 3/8-32 7/16-28	3/8-28 7/16-32	Nr. 10-48–56 Nr. 12-48–56 1/4-40–56 5/16-36–48 3/8-27–40 0,390-27 7/16-27	1/16-27 1/8-27
<b>RA16-1-1,0</b> 75741400	<b>R25</b>	4,0–10,2 11,2	KD + 9,4		M7–11,5 × 0,35 M9,5–10,5 × 0,5									
<b>RA16-2-3,5</b> 75741600	<b>R25</b>	9,0–15,5 16,2	KD + 9,4	M12–M16	M12 × 1,5	1/2–5/8"	1/2"-16 9/16"-16 5/8"-14		1/2-13 9/16-12 5/8-11			1/2-16 5/8-16 11/16-12–16	7/16-18 1/2-12–18 9/16-16 5/8-14	
<b>RA16-2-2,0</b> 75741800	<b>R25</b>	9,0–15,5 16,2	KD + 9,4		M11–13 × 0,75 M10,5–16 × 1 M12–17 × 1,5 M12–18 × 1,25			G1/4" R1/4"		1/2-20 7/16-20 9/16-18 5/8-18	7/16-28 1/2-28 9/16-24 5/8-24	1/2-32 9/16-20–28 3/4-28–32 11/16-20	7/16-24–27 1/2-24–27 9/16-27 5/8-27	1/4-18 3/8-18
<b>RA16-2-1,0</b> 75742000	<b>R25</b>	9,0–15,5 16,2	KD + 9,4		M10–16 × 0,5 M10,5–16 × 0,75							9/16-32 5/8-28–32		
<b>RA16-3-1,5</b> 75742200	<b>R24</b>	15,0–22,0 23,0	KD + 9,4		M16–22 × 0,5 M17–23 × 0,75 M17–23 × 1 M17–23 × 1,5			G1/2" G3/8"		3/4-16 7/8-14	11/16-24 3/4-20 13/16-20 7/8-20	11/16-28–32 3/4-28–32 13/16-16–32 7/8-16–32	3/4-14–27 7/8-18–27	
<b>RA16-3-1,5</b> 75742200	<b>R23</b>	17,0–24,0 25,0	KD + 7,4		M22,5–24,5 × 0,5 M24–25 × 0,75 M24–25 × 1 M24–25 × 1,5						15/16-20 1-10	15/16-16–32 1-16–32	1-18–27	

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer
<b>R21</b> = 17/9 × 8 <b>R21/14</b> = 14/9 × 8	45–1,5 × 7,8	03462053	6 × 25	71980900	9/6 × 7,9	03463106
<b>R23</b> = 20/11 × 10 <b>R24</b> = 22/11 × 10	57–1,5 × 9,8	03462054	8 × 25	71981000	11/8 × 9,9	03463101
<b>R25</b> = 25/15 × 13	45–2,5 × 12,8	03462061	10 × 25	71981100	15/10 × 12,9	03463102

\* R25 mit Außendurchmesser 24,5 mm

Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf:

> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 27 mm

Bei Gewinde:

> Ø 22 mm bis Ø 25 mm = 19 mm

D = Außen-Ø                      B = Breite der Rolle

d = Bohrungs-Ø

L = Länge

## Rollenhaltertabelle RA16-FI für Axial-Rollsysteme Typ RS16-FI und RAR16-2-FI

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten												
				Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth-Gewinde DIN 11	BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN 259, 2999	Amerikanische Gewinde							
Artikelnummer	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	UNC						UNF	UNEF	UN	UNS	NPT			
<b>RA16-0-3,6</b> 75740800	<b>R21</b>	3,0–6,5 8,7	KD + 6,4	M4–M7	M4–4,5 × 0,35 M4–M7 × 0,5						10-24 12-24	8-36 10-32 12-28	12-32	5/16-20	10-28 10-32 10-40	
<b>RA16-0,5-3,2</b> 74784900	<b>R25</b>	3,8–7,5 9,4	KD + 9,4	M5–M9	M5–M7 × 0,5 M8 × 1	1/4 × 1/20 5/16 × 1/18	1/4"-22 5/16"-22				5/16-18	1/4-28 5/16-24	12-32 1/4-32	5/16-20 5/16-28	12-36 1/4-24 1/4-27	
<b>RA16-1-3,2</b> 75741000	<b>R25</b>	6,5–10 12,4	KD + 9,4	M9–M12	M10 × 1,25 M12 × 1,5	3/8 × 1/16 7/16 × 1/14 1/2 × 1/12	3/8"-20 7/16"-8				3/8-16 7/16-14	3/8-24 7/16-20		5/16-28 3/8-20 7/16-16	5/16-27 3/8-18 7/16-18	
<b>RA16-1-2,0</b> 75741200	<b>R25</b>	6,5–10 12,4	KD + 9,4		M8–M9 × 0,5 M8–M10 × 1				G1/8" R1/8"		3/8-24 7/16-20	5/16-32 3/8-32 7/16-28	3/8-28	5/16-36, 5/16-40 3/8-27, 3/8-36 7/16-24, 7/16-27	1/16-27 1/8-27	
<b>RA16-1-1,0</b> 75741400	<b>R25</b>	6,5–10 12,4	KD + 9,4		M8–M10 × 0,35 M8–M10 × 0,5	5/8 × 1/11								5/16-48 3/8-40		
<b>RA16-2-3,5</b> 75741600	<b>R25</b>	10,0–15,4 16,2	KD + 9,4	M14–M16			1/2"-16				9/16-12 5/8-11			1/2-16 5/8-12	1/2-12, 1/2-14 1/2-18 9/16-14	
<b>RA16-2-2,0</b> 75741800	<b>R25</b>	10,0–15,4 16,2	KD + 9,4		M12–M16 × 1 M12–M16 × 1,25 M13–M16 × 1,5		9/16"-16 5/8"-14		G1/4" R1/4" G3/8"		1/2-20 9/16-18 5/8-18	1/2-28 9/16-24 5/8-24	1/2-32 9/16-20–32 5/8-16–28	1/2-24, 1/2-27 9/16-27	1/4-18	
<b>RA16-2-1,0</b> 75742000	<b>R25</b>	10,0–15,4 16,2	KD + 9,4		M12–M16 × 0,75									9/16-32 5/8-28–32		
<b>RA16-3-1,5</b> 75742200	<b>R24</b>	16,0–20,0 23,3	KD + 9,4		M18–M23 × 0,75 M18–M23 × 1 M19–M23 × 1,5				G1/2"		3/4-16			3/4-28–32	3/4-14, 3/4-18 3/4-24, 3/4-27	
<b>RA16-3-1,5</b> 75742200	<b>R23</b>	18,0–22,0 25,3	KD + 7,4		M20–M23 × 0,75 M20–M23 × 1 M21–M24 × 1,5						7/8-14	7/8-20	7/8-26–32	7/8-18 7/8-18 7/8-27		

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer
<b>R21</b> = 17/9 × 8	45–1,5 × 7,8	03462053	6 × 25	71980900	9/6 × 7,9	03463106
<b>R23</b> = 20/11 × 10 <b>R24</b> = 22/11 × 10	57–1,5 × 9,8	03462054	8 × 25	71981000	11/8 × 9,9	03463101
<b>R25</b> = 25/15 × 13	45–2,5 × 12,8	03462061	10 × 25	71981100	15/10 × 12,9	03463102

Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf:  
> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 27 mm

Bei Gewinde:  
> Ø 22 mm bis Ø 25 mm = 19 mm

D = Außen-Ø                      B = Breite der Rolle  
d = Bohrungs-Ø                L = Länge

## Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RAR16-2-S

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Rollenbolzen		Lagernadeln		Hartmetallbuchsen	
Artikelnummer	Abmessung D/d × B in mm	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	D × L in mm	Artikelnummer	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	D/d × L in mm	Artikelnummer
<b>RA16-1-0,0</b> 73523500	<b>R25</b> 25/15 × 13	4,0–10,2 11,2	KD + 9,4	10 × 25	71981100	45–2,5 × 12,8	3462061	15/10 × 12,9	3463102
<b>RA16-2-0,0</b> 73021900	<b>R25</b> 25/15 × 13	9,0–15,5 16,2	KD + 9,4	10 × 25	71981100	45–2,5 × 12,8	3462061	15/10 × 12,9	3463102
<b>RA16-3-0,0</b> 73022100	<b>R25</b> 25/15 × 13	9,0–15,5 16,2	KD + 9,4	10 × 25	71981100	45–2,5 × 12,8	3462061	15/10 × 12,9	3463102

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø

B = Breite der Rolle  
L = Länge

## Rollenhaltertabelle RA16-VB für Axial-Rollsysteme Typ RS16-VB und RAR16-VB

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	Gewindearten									
			Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth-Gewinde DIN 11	BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde				
Artikelnummer	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	UNC						UNF	UNEF	UN	UNS	
<b>RA16-VB-1-3,2</b> 73257300	<b>R25-10VB</b>	4,0–10,2 11,2	M5* M6–M10	M5,5–M7 × 0,75 M7,5–M9 × 1,0	7/32" 1/4–3/8"	1/4"-26 5/16"-22 3/8"-20 7/16"-18		1/4-20 5/16-18 3/8-16	1/4-28 5/16-24 7/16-20	Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20–28 3/8-20–24 7/16-16	Nr. 12-36–40 1/4-24–36 5/16-27 3/8-18 7/16-18–24
<b>RA16-VB-1-2,0</b> 73270700	<b>R25-10VB</b>	4,0–10,2 11,2		M5–M6,5 × 0,35 M5–M9 × 0,5 M7–M11,5 × 0,75 M9,5–M11,5 × 1			G1/8"		7/16-20	3/4-24 5/16-32 3/8-32 7/16-28	3/8-28 7/16-32	Nr. 10-48–56 Nr. 12-48–56 1/4-40–56 5/16-36–48 3/8-27–40 0,390-27 7/16-27
<b>RA16-VB-2-2,0</b> 73257500	<b>R25-10VB</b>	9,0–15,5 16,2		M11–M13 × 0,75 M10,5–M16 × 1 M12–M16 × 1,5			G1/4"		1/2-20 7/16-20 9/16-18 5/8-18	7/16-28 1/2-28 9/16-24 5/8-24	1/2-32 9/16-20–28 5/8-16–20 11/16-20	7/1-24–27 1/2-24–27 9/16-27 5/8-27
<b>RA16-VB-3-1,5</b> 73257700	<b>R25-10VB</b>	15,0–22,0 23		M16–M22 × 0,5 M17–M23 × 0,75 M17–M23 × 1 M17–M23 × 1,5					3/4-16	11/16-24 3/4-20 13/16-20 7/8-20	11/16-28–32 3/4-28–32 13/16-16–32 7/8-16–32	3/4-14–27 7/8-18–27

\*R25-10VB mit Außendurchmesser 24,5 mm

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer
<b>R25-10VB</b> = 25/15 × 10	–	–	17/11 × 25	78046200

Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf:  
> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 33 mm

Bei Gewinde:  
> Ø 22 mm bis Ø 23 mm = 26 mm

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø

B = Breite der Rolle  
L = Länge

## Rollenhaltertabelle RA22 für Axial-Rollsysteme Typ RS22-2 und RR22-2

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbe- reich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten										
				Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth- Gewinde DIN 11	BSF- Gewinde	Whitworth- Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
Artikelnummer	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	UNC						UNF	UNEF	UN	UNS	NPT	
<b>RA22-0-3,8</b> 75744200	<b>R25</b>	3,8–12,4 15,0	KD + 8,4	M5* M6 M7	M4,5–6,5 × 0,5 M5,5–6,5 × 0,75	1/4" 5/16–1/2"	1/4"-26 5/16"-22		Nr. 12-24 1/4-20 5/16-18 3/8-16 7/16-14 1/2-13	Nr. 12-28 1/4-28	Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20	Nr. 10-36–48 Nr. 12-36–48 1/4-24–48 1/2-12	
<b>RA22-1-3,0</b> 75744400	<b>R27</b>	6,0–15,0 18,0	KD + 16,4	M8–18	M7,5–M9,5 × 1 M10–12 × 1,25 M12–14 × 1,5 M18 × 2	3/8–1/2"	3/8"-20 7/16"-18 1/2–9/16"-16 5/8–11/16"-14		9/16-12 5/8-11	5/16-24 3/8-24 7/16-20 1/2-20		5/16-28 3/8-20 7/16–9/16-16 5/8-12	5/16-27 3/8–7/16-18 1/2-14–18 9/16–5/8-14	1/16-27
<b>RA22-1-2,0</b> 75744600	<b>R27</b>	6,0–15,0 18,0	KD + 16,4		M7–9 × 0,5 M7–15 × 0,75 M9,5–16 × 1 M15–17 × 1,5			G1/8–3/8"		1/2-20 9/16-18 5/8-18	5/16–3/8-32 7/16–1/2-28 9/16–5/8-24	3/8-28 1/2-32 9/16-20–32 5/8-16–20	5/16-36–48 3/8-27–40 0,390-27 7/16-24–27 1/2-24–27 9/16–5/8-27	1/8-27 1/4-18 3/8-18
<b>RA22-1-1,0</b> 75744800	<b>R27</b>	6,0–15,0 18,0	KD + 16,4		M9–15,5 × 0,5 M12–16 × 0,75 M16 × 1							5/8-28 5/8-32		
<b>RA22-2-3,2</b> 75745000	<b>R27</b>	14,0–23,0 26,0	KD + 16,4	M18–22	M24 × 2,5		3/4–13/16"-12 7/8–15/16"-11 1"-10		3/4-10			11/16-12 3/4-12 13/16-12	7/8-10 1-10–14	
<b>RA22-2-2,0</b> 75745200	<b>R27</b>	14,0–23,0 26,0	KD + 16,4		M18–25 × 1,5 M20–25 × 2			G1/2"		3/4-16 7/8-14 1-12	5/8-24 11/16-24 3/4-20 13/16-20 7/8-20	7/8-12 11/16-16–20 13/16-16 7/8-16 15/16-12–16	3/4-14–24 7/8-18 1-10–14	1/2-14 3/4-14

\*R25 mit Außendurchmesser 24,5mm

Fortsetzung Tabelle übernächste Seite

## Rollenhaltertabelle RA22 für Axial-Rollsysteme Typ RS22-2 und RR22-2 (Forts.)

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten															
				Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth-Gewinde DIN 11	BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde										
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm											UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
<b>RA22-2-1,0</b> 75745400	<b>R27</b>	14,0–23,0 26,0	KD + 16,4		M15–23,5 × 0,5 M16–24 × 0,75 M16–24 × 1 M23–25 × 1,5											5/16-20 11/16-28–32 3/4-28–32 13/16-28–32 7/8-28–32 15/16-28–32	3/4-27 7/8-24 7/8-27		
<b>RA22-2-3,6</b> 75745600	<b>R27/22</b>	14,0–23,0 26,0	KD + 16,4	M24				3/4–1"					7/8-9 1-8						
<b>RA22-3-2,0</b> 75745800	<b>R27</b>	21,0–31,2 34,0	KD + 16,4		M26–34 × 2					G3/4–1"			1-12 1 1/8-12 1 1/4-12			15/16-12–16 1-16 1 1/16-12–16 1 1/8-16 1 3/16-12–16 1 5/16-12–16 1 1/4-16	1-18 1 1/8-10–14 1 1/4-10–14		
<b>RA22-3-1,0</b> 75746000	<b>R27</b>	21,0–31,2 34,0	KD + 16,4		M23–32 × 0,75 M23–32 × 1 M24–33 × 1,5 M30–34 × 2									15/16-20 1-20 1 1/16–1 5/16-18		15/16-28–32 1-28–32 1 1/16–1 5/16 -20–28	1-24–27 1 1/8-24 1 1/4-24		
<b>RA22-3-1,0</b> 75746000	<b>R26</b>	24,0–34,2 37,0	KD + 13,4		M33–35 × 0,75 M33–35 × 1 M34–36 × 1,5 M35–36 × 2								1 3/8-12	1 5/16-18 1 3/8-18		1 5/16-20–28 1 3/8-14–28 1 7/16-12	1 3/8-10–24		

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer
<b>R25</b> = 25/15x13	45–2,5 × 12,8	03462061	10 × 33	74545300	15/10 × 12,9	03463102
<b>R26</b> = 32/17x17 <b>R27</b> = 35/17x17	54–2,5 × 16,8	03462065	12 × 33	70239200	17/12 × 16,8	03463103
<b>R27/22</b> = 35/17x22	54–2,5 × 21,8	03462067	12 × 35	72411300	-	-

Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf:  
> Ø 27 mm bis Ø 32 mm = 50 mm

Bei Gewinde:  
> Ø 32 mm bis Ø 36 mm = 26 mm

D = Außen-Ø                      B = Breite der Rolle  
d = Bohrungs-Ø                L = Länge



## Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RR22-2

Benennung Rollenhalter	Kurvenring	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Rollenbolzen		Lagernadeln		Hartmetallbuchsen	
					D × L in mm	Artikelnummer	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	D/d × L in mm	Artikelnummer
<b>RA22-00-0,0</b> 74021000	H34	<b>R29</b> 18/11 × 13	2,8–10,0 14,0	KD + 4	11 × 33	74021200	–	–	–	–
<b>RA22-0-0,0</b> 74158100	H34	<b>R25</b> 25/15 × 13	4,0–13,0 15,0	KD + 8,4	10 × 33	74545300	45–2,5 × 12,8	3462061	15/10 × 12,9	3463102
<b>RA22-0.5-0,0-22</b> 72405700	H36	<b>R27/29-22</b> 29/17 × 22	4,5–14,0 20,5	KD + 10	12 × 35	72411300	54–2,5 × 21,8	3462067	17/12 × 21,8	73818000
<b>RA22-0.5-0,0-28</b> 74774200	H40	<b>R27-28</b> 33/17 × 28	5,6–15,0 19,0	KD + 16,4	12 × 39,8	74729500	108–2,5 × 12,8	78042800	–	–
<b>RA22-1-0,0</b> 74774200	H34	<b>R27</b> 35/17 × 17	6,0–15,0 18,0	KD + 16,4	12 × 33	70239200	54–2,5 × 16,8	3462065	17/12 × 16,8	03463103
<b>RA22-1-0,0-22</b> 74290200	H36	<b>R27-22</b> 35/17 × 22	6,0–15,0 18,0	KD + 16,4	12 × 35	72411300	54–2,5 × 21,8	3462067	17/12 × 21,8	73818000
<b>RA22-1-0,0-28</b> 73098500	H40	<b>R27-28</b> 33/17 × 28	6,0–15,0 18,0	KD + 16,4	12 × 39,8	74729500	108–2,5 × 12,8	78042800	–	–
<b>RA22-1.1-0,0</b> 74278000	H34	<b>R27</b> 35/17 × 17	8,5–17,5 21,5	KD + 16,4	12 × 33	70239200	54–2,5 × 16,8	3462065	17/12 × 16,8	03463103
<b>RA22-2-0,0-22</b> 73047200	H36	<b>R27-22</b> 35/17 × 22	14,0–23,0 27,0	KD + 16,4	12x35	72411300	54–2,5 × 21,8	3462067	17/12 × 21,8	73818000
<b>RA22-2-0,0-28</b> 73804700	H40	<b>R27-28</b> 35/17 × 28	14,0–23,0 27,0	KD + 16,4	12 × 39,8	74729500	108–2,5 × 12,8	78042800	–	–
<b>RA22-3-0,0-28</b> 73804700	H40	<b>R27-28</b> 35/17 × 28	22,0–31,0 34,0	KD + 16,4	12 × 39,8	74729500	108–2,5 × 12,8	78042800	–	–

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø

B = Breite der Rolle  
L = Länge

## Rollenhaltertabelle RA27/56 für Axial-Rollsysteme Typ RS27/56 und RR27/56 (Forts.)

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten								
				Metrische Gewinde DIN 13	Whitworth-Rohrgewinde DIN 259	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228 DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
Artikelnummer	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm							UNC	UNF	UNEF	UN
<b>RA27/56-0-3,8</b> 74446000	<b>R25</b> mit Rollenbolzen 74446200	3,8–7 12,0	KD + 8,4	M5**–M8  M4,5–6,5 × 0,5 M5,5–6,5 × 0,75			Nr. 12-24 1/4-20 5/16-18 3/8-16 7/16-14 1/2-13		Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20	Nr. 10-36–48 Nr. 12-36–48 1/4-24–48 1/2-12	
<b>RA27/56-1-3,0</b> 73733000	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 73734400	6,6–12,6 16,0	KD + 16,4	M8–14 M12 × 1,5			3/8–7/16-14–16 1/2-13 9/16-12 5/8-11	5/16-24	7/16-28	3/8-20 1/2-16 5/8-12	3/8–7/16-18–27 1/2-12–18 9/16–5/8-14	
<b>RA27/56-1-2,0</b> 73733200	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 73734400	6,6–12,6 16,0	KD + 16,4	M9–14 × 1 M12–16 × 1,5	G1/8" G1/4"	R1/8" R1/4"		5/16 & 3/8-24 1/2-20 9/16-18	9/16-24	9/16-16–20	1/2-24–27 9/16-27	1/8-27 1/4-18
<b>RA27/56-2-3,0</b> 73733400	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 70239200	12,6–18,6 22,0	KD + 16,4	M16–22			3/4-10 7/8-9					
<b>RA27/56-2-2,0</b> 73733600	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 70239200	12,6–18,6 22,0	KD + 16,4	M15–20 × 1 M16–20 × 1,5 M18–21 × 2	G3/8" G1/2"	R3/8" R1/2"		3/4-16 5/8-18	5/8–11/16-24 3/4-20	5/8-16–20 11/16-12–20 13/16-12–16	5/8-14–27 3/4-14–27	3/8-18 1/2-14
<b>RA27/56-3-2,8-22</b> 73733800	<b>R27/22</b> mit Rollenbolzen 72411300	18,6–24,6 28,0	KD + 16,4	M24–27			1-8					3/4-14

\*\*R25 mit Außendurchmesser 24,5mm

Fortsetzung Tabelle übernächste Seite

## Rollenhaltertabelle RA27/56 für Axial-Rollsysteme Typ RS27/56 und RR27/56 (Forts.)

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten								
				Metrische Gewinde DIN 13	Whitworth-Rohrgewinde DIN 259	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228 DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
Artikelnummer	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	UNC				UNF	UNEF	UN	UNS	NPT	
<b>RA27/56-3-2,0</b> 73734000	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 70239200	18,6–24,6 28,0	KD + 16,4	M21–26 × 1 M21–26 × 1,5 M22–27 × 2	G5/8" G3/4"	R3/4"		7/8-14 1-12	3/4-20 7/8-20 1-20 15/16-20	7/8–15/16-12–16 1-16 1 1/6-12	7/8-18–27 1-14–27	
<b>RA27/56-4-1,5</b> 73734200	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 70239200	24,6–30,6 34,0	KD + 16,4	M27–32 × 1 M27–32 × 1,5 M28–33 × 2	G7/8" G1"		1 1/4-12 1 1/8-12	1 1/6–1 1/4-18 1 1/8-18	1 1/6–1 1/4-16–20 1 3/16-12–20 1 5/16-12	1 1/8-14–24 1 1/4-14–24		
<b>RA27/56-5-1,2</b> 73734600	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 70239200	30,6–36,6 40,0	KD + 16,4	M33–38 × 1 M34–39 × 1,5 M35–40 × 2	G1 1/8"		1 3/8-12 1 1/2-12	1 5/16-18 1 3/8-18 1 1/2-18 1 7/16-18	1 5/8–1 3/8-16–20 1 7/16-12–20 1 1/2-16–20	1 3/8-14–24 1 1/2-14–24		
<b>RA27/56-6-1,0</b> 73735000	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 70239200	36,6–42,6 46,0	KD + 16,4	M39–44 × 1 M40–45 × 1,5 M41–45 × 2	G1 1/4" G1 3/8"			1 5/8-18 1 11/16-18	1 5/8–1 3/4-10–20 1 13/16-12	1 5/8-10–24 1 3/4-14–18		
<b>RA27/56-7-1,0</b> 73735200	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 70239200	42,6–48,6 52,0	KD + 16,4	M45–50 × 1 M46–50 × 1,5 M46–52 × 2	G1 1/2" G1 5/8"				1 13/16–1 15/16-16–20 2-12–16	1 7/8-14–18 2-14–18		
<b>RA27/56-8-0,8*</b> 73735400	<b>R27</b> mit Rollenbolzen 70239200	48,6–54,6 58,0	KD + 16,4	M51–56 × 1 M52–56 × 1,5 M53–56 × 2	G1 3/4"				2-20 2 1/8-12–20 2 1/4-12	2 1/6-16 2 3/16-16 2 1/4-14		

\*Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf: > Ø 52 mm = 31 mm

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer
<b>R25</b> = 25/15 × 13	45–2,5 × 12,8	03462061	10 × 25	71981100	15/10 × 12,9	03463102
<b>R27</b> = 35/17 × 17	54–2,5 × 16,8	03462065	12 × 33	70239200	17/12 × 16,8	03463103
<b>R27/22</b> = 35/17 × 22	54–2,5 × 21,8	03462067	12 × 35	72411300	17/12 × 21,9	73818000

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø  
B = Breite der Rolle  
L = Länge

Nicht aufgeführte Gewinde mit Steigungen 3,0 mm bzw. 8, 9 und 10 Gang/Zoll sowie Trapezgewinde auf Anfrage.  
BSF-Gewinde können mit Haltern aus den UN-Reihen gerollt werden.

## Rollenhaltertabelle RA42 für Axial-Rollsysteme Typ RS42 und RR42

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbe- reich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten												
				Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth- Gewinde DIN 11	BSF- Gewinde	Whitworth- Rohrgewinde DIN EN ISO 229 DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde							
UNC	UNF	UNEF	UN						UNS	NPT						
<b>RA42-00-3,5</b> 73352300	<b>R25</b>	4,0–10,2 15,0	KD + 9,4	M5–M7												
<b>RA42-0-3,0</b> 73121000	<b>R27</b>	6,0–10,0 20,0	KD + 22	M8–M12	M7,5–M8,5 × 1	3/8"	5/16"-22			5/16-18 3/8-16	5/16-24		5/16-20	5/16-27	1/16-27	
<b>RA42-1-3,0</b> 73121200	<b>R32</b>	7,5–18,0 22,0	KD + 22	M10–M20	M10 × 1,25 M12 × 1,5	7/16" 1/2" 5/8" 3/4" 7/8"	3/8"-20 7/16"-18 1/2"-16 5/8"-4			7/16-14 1/2-13 9/16-12 5/8-11 3/4-10	7/16-20		3/8-20 9/16-16 5/8-3/4-12	3/8-7/16-18 1/2-12-18 9/16-14-27 5/8-14		
<b>RA42-1-2,0</b> 73121400	<b>R32</b>	7,5–18,0 22,0	KD + 22		M9–M15 × 1 M12 × 1,25 M13–M20 × 1,5 M18–M20 × 2		9/16"-16 11/16"-14 3/4"-12 13/16"-12	G1/8-3/8" R1/8-1/2"		3/8-24 1/2-20 9/16-18 3/4-16	1/2-28 9/16-5/8-24	3/8-24-28 9/16-20-28 5/8-11/16-16-20 13/16-12	3/8-0,390-27 7/16-9/16-24-27 3/4-14-18	1/8-27 1/4-18 3/8-18 1/2-14		
<b>RA42-1-1,0</b> 73121600	<b>R32</b>	7,5–18,0 22,0	KD + 22		M16–M19 × 1							11/16-24 3/4-20	5/8-3/4-28	5/8-27 3/4-24-27		
<b>RA42-2-3,0</b> 73121800	<b>R32</b>	18,0–28,5 32,5	KD + 22	M22–M33		1" 1 1/8" 1 1/4"				7/8-9 1-8 1 1/8-7 1 1/4-7			1 1/16-1 3/16-8	7/8-10		
<b>RA42-2-2,0</b> 73122000	<b>R32</b>	18,0–28,5 32,5	KD + 22		M21–M30 × 2 M30–M32 × 3		7/8"-11 15/16"-11 1"-10 1 1/8"-9 1 1/4"-9	G1/2"			7/8-14 1-1 1/8-12		1 3/16-16 7/8-12-16 1 1/16-12 1 1/8-8 1 3/16-12 1 1/4-8	7/8-18 1-10-14 1 1/8-1 1/4-10		

Max. Gewindelänge: keine Einschränkung durch Werkzeug und Halter

Fortsetzung Tabelle übernächste Seite

## Rollenhaltertabelle RA42 für Axial-Rollsysteme Typ RS42 und RR42 (Forts.)

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten											
				Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth-Gewinde DIN 11	BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 229 DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde						
Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	UNC	UNF						UNEF	UN	UNS	NPT			
<b>RA42-2-1,0</b> 73121800	<b>R32</b>	18,0–28,5 32,5	KD + 22		M20–M30 × 1 M21–M30 × 1,5				G3/4"			3/4–1-20 1 1/16–1 3/16-18	13/16–7/8-28 15/16-12–28 1–1 1/8-16–28 1 3/16-16–20 1 1/4-16	7/8-24–27 1-18–27 1 1/8-14–24	3/4-14
<b>RA42-3-2,5-30</b> 73122400	<b>R34</b> <b>R32*</b> 42/18 × 8-724114	28,5–39,0 44,0	KD + 22	M36–M39	M42 × 4	1 3/8" 1 1/2"	1 3/8"-8 1 1/2"-8				1 3/8-6 1 1/2-6		1 5/16–1 1/2-8* 1 9/16–1 3/4-6	1 5/8-6 1 7/16-6	
<b>RA42-3-1,5</b> 73122600	<b>R32</b>	28,5–39,0 44,0	KD + 22		M32–M42 × 2 M33–M42 × 3		1 5/8"-8		G1–1 1/4"		1 1/4–1 1/2-12	1 1/4–1 9/16-18	1 1/4-16–20 1 5/16-12–20 1 3/8-16–20 1 7/16-12–16 1 1/2-16 1 5/8-8–12	1 1/4-14–24 1 3/8–1 1/2-10–14 1 9/16-8–16 1 5/8-10–14	1-11,5 1 1/4-11,5
<b>RA42-3-0,5</b> 73122800	<b>R32</b>	28,5–39,0 44,0	KD + 22		M31–M40 × 1 M31–M40 × 1,5		PG29						1 3/16–1 3/8-28 1 7/16-20–28 1 1/2-20–28	1 3/8–1 1/2-24 1 9/16-20	

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikel- nummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikel- nummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikel- nummer	Nadellagerung 2-reihig Stück/ Nadeln + Ring D × L in mm	Artikelnr. komplett
<b>R25</b> = 25/15 × 13	45–2,5 × 12,8	03462061	10 × 49	73352500	15/10 × 12,9	03463102		
<b>R27</b> = 35/17 × 17	54–2,5 × 16,8	03462065	12 × 49	73120700	17/12 × 16,8	03463103		
<b>R30</b> = 45/25 × 22 <b>R32</b> = 48/25 × 22	57–3,5 × 21,8	03462071	18 × 49	71992400	25/18 × 21,8	03463104		
<b>R34</b> = 48/26 × 30	51–4,0 × 29,8	03462078	18 × 49	71992400	26/18 × 29,8	03463107	102-4,0 × 13,8 3-25,9/18,1 × 2,2	78042900

\*Mit Zwischenring

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø  
B = Breite der Rolle  
L = Länge

Die Rollenhalter-Baureihen RA42 und RA42/75 sind für gut umformbare Werkstoffe ausgelegt.

Bei Werkstoffen mit Zugfestigkeiten  $\delta_B > 1000 \text{ N/mm}^2$  und / oder Steigungen  $P \geq 4 \text{ mm}$  ist die S-Baureihe vorzuziehen.

## Rollenhaltertabelle RA42 für Axial-Rollsysteme Typ RS42 und RR42

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten	
				Trapezgewinde DIN 103	Rundgewinde DIN 405
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm		
<b>RA42-1-3,0</b> 73121200	<b>R33</b>	7,5–18,0 22,0	KD + 22	Tr10 × 1,5 Tr12–18 × 2 Tr20–22 × 3	Rd20 × 1/8
<b>RA42-1-2,0</b> 73121400	<b>R33</b>	7,5–18,0 22,0	KD + 22	Tr20 × 2	
<b>RA42-1-6,0-30</b> 73127600	<b>R34</b> <b>R33</b> mit Ring* 42/18 × 8-724114	7,5–18,0 22,0	KD + 22	Tr12 × 3* Tr14–16 × 4 Tr20 × 5	
<b>RA42-1-5,0-30</b> 73127800	<b>R34</b> <b>R33*</b> 42/18 × 8-724114	7,5–18,0 22,0	KD + 22	Tr14v15 × 3* Tr18 × 4 Tr22 × 5	Rd 11 × 1/10 Rd 12 × 1/10 Rd14–16 × 1/8*
<b>RA42-1-4,0-30</b> 73128000	<b>R34</b> <b>R33</b> mit Ring* 42/18 × 8-724114	7,5–18,0 22,0	KD + 22	Tr14 × 2,5* Tr16–22 × 3* Tr20–22 × 4	Rd20 × 1/8*
<b>RA42-2-3,0</b> 73121800	<b>R33</b>	18,0–28,5 32,5	KD + 22	Tr22–30 × 3	
<b>RA42-2-2,0</b> 74265800	<b>R33</b>	18,0–28,5 32,5	KD + 22	Tr22–32 × 2 Tr30–32 × 3	
<b>RA42-2-5,0-30</b> 73128200	<b>R34</b> <b>R33</b> mit Ring* 42/18 × 8-724114	18,0–28,5 32,5	KD + 22	Tr24–26 × 5 Tr25–28 × 6	
<b>RA42-2-4,0-30</b> 73128400	<b>R34</b> <b>R33</b> mit Ring* 42/18 × 8-724114	18,0–28,5 32,5	KD + 22	Tr24 × 4 Tr28–30x5 Tr30–32 × 6	
<b>RA42-3-2,0</b> 73128600	<b>R33</b>	28,5–39,0 44,0	KD + 22	Tr34–42 × 3	
<b>RA42-3-4,0-30</b> 73122800	<b>R34</b>	28,5–39,0 44,0	KD + 22	Tr35–36 × 6	
<b>RA42-3-3,0-30</b> 73129000	<b>R34</b>	28,5–39,0 44,0	KD + 22	Tr35–36 × 5	

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Sach- nummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikel- nummer
<b>R32</b> = 48 / 25 × 22	57–3,5 × 21,8	03462071	18 × 49	71992400
<b>R33</b> = 48 / 26 × 22	51–4,0 × 21,8	03462075	18 × 49	71992400
<b>R34</b> = 48 / 26 × 30	51–4,0 × 29,8	03462078	18 × 49	71992400

Hartmetallbuchsen D / d × B in mm	Sach- nummer	Nadellagerung 2-reihig Stück / Nadeln + Ring D × L in mm	Artikelnr. komplett
15 / 10 × 12,9	03463102		
17 / 12 × 16,8	03463103		
26 / 18 × 29,6	03463107	102-4,0 × 13,8 3-25,9 / 18,1 × 2,2	3462027 731009 78042900

Die Rollenhalter-Baureihen RA42 und RA42/75 sind für gut umformbare Werkstoffe ausgelegt. Bei Werkstoffen mit Zugfestigkeiten  $\delta_b > 1000 \text{ N/mm}^2$  und/oder Steigungen  $P \geq 4 \text{ mm}$  ist die S-Baureihe vorzuziehen.

\*Mit Zwischenring

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø

B = Breite der Rolle  
L = Länge

## Rollenhaltertabelle RA42/75 für Axial-Rollsysteme Typ RS42 und RR42 mit Kurvenring RA42/75

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten						
				Metrische Gewinde DIN 13 + Tr	Metrische Feingewinde DIN 13	BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228	Amerikanische Gewinde		
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm					UNEF	UN	UNS
<b>RA42/75-4-2,2-3,0</b> 73123000	<b>R34</b> <b>R33</b> mit Ring 42/18 × 8-72411400	38,5–49,0 56,0	KD + 22	M45–M52  Tr45 × 5	M45–M52 × 4	1¾"-7 1⅞"-7 2"-7			1⅞-2 ⅞-6 1⅞-1⅞-8	1⅞-6–8
<b>RA42/75-4-1,2</b> 73123200	<b>R32</b>	38,5–49,0 56,0	KD + 22		M42–M48 × 2 M45–M52 × 3		G1½"		1⅞-16 1⅞-12–16 1⅞-1⅞-12–16 1⅞-2-12	1⅞-1⅞-14 1⅞-12–16 1⅞-10–14 2-14
<b>RA42/75-4-0,6</b> 73123400	<b>R32</b>	38,5–49,0 56,0	KD + 22		M42–M50 × 1 M42–M50 × 1,5 M50–M52 × 2			1⅞-18 1⅞-18	1⅞-1⅞-20 1⅞-16-20 2-16-20	1⅞-24 1⅞-18-20 1⅞-2-20
<b>RA42/75-5-1,5-30</b> 73123600	<b>R34</b> <b>R32</b> mit Ring 42/18 × 8-72411400	49,0–59,5 66,0	KD + 22		M55–M62 × 3 M56–M64 × 4	2¼"-6 2½"-6			2⅞-2¼-6 2⅞-2½-8 2⅞-2½-6-8	
<b>RA42/75-5-0,8</b> 73123800	<b>R32</b>	49,0–59,5 66,0	KD + 22		M52–M60 × 1 M52–M60 × 1,5 M52–M62 × 2,0		G2"		2¼-12-20 2⅞-12-20	2⅞-2⅞-16 2¼-10-18
<b>RA42/75-6-1,2</b> 73124000	<b>R30</b> <b>(R34/45)</b>	59,5–69,5 76,0	KD + 22		M64–M74 × 3 M65–M75 × 4	2¾"-6			2⅞-2⅞-6-8 2¾-10	2½-10
<b>RA42/75-6-0,6</b> 73124200	<b>R30</b> <b>(R34/45)</b>	59,5–69,5 76,0	KD + 19		M62–M70 × 1 M62–M70 × 1,5 M64–M72 × 2		G2½"		2½-2⅞-12-20	2¼-2¾-14-10

Max. Gewindelänge: keine Einschränkung durch Werkzeug und Halter

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikel- nummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikel- nummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikel- nummer	Nadellagerung 2-reihig Stück/Nadeln + Ring D × L in mm		Artikelnummer komplett
<b>R30</b> = 45/25 × 22 <b>R32</b> = 48/25 × 22	57–3,5 × 21,8	03462071	18 × 57	71992600	25/18 × 21,8	3463104			
<b>R34</b> = 48/26 × 30	51–4,0 × 29,8	03462078	18 × 49	71992400	26/18 × 29,8	3463107	102–4,0 × 13,8 3–25,9/18,1 × 2,2	03462027 73100900	78042900

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø  
B = Breite der Rolle  
L = Länge

## Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RR42

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen		Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück
Artikelnummer	D/d × B in mm		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm
<b>RA42-1-0,0-30</b> 73379500	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	7,5–18,0 22,0	KD + 22
<b>RA42-2-0,0-30</b> 74316700	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	18,0–28,5 32,5	KD + 22
<b>RA42-3-0,0-30</b> 73812000	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	28,5–44,0 20,5	KD + 22

## mit Kurvenring RR42/75

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen		Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück
Artikelnummer	D/d × B in mm		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm
<b>RA42-4-0,0-30</b> 73812200	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	38,5–44,0 56,0	KD + 18
<b>RA42-5-0,0-30</b> 73812400	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	49,0–59,5 66,0	KD + 18
<b>RA42-6-0,0-30</b> 73812600	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	59,5–69,5 76,0	KD + 22

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer	Nadellagerung 2-reihig Stück/ Nadeln + Ring D × L in mm		Artikelnummer komplett
<b>R32</b> = 48/25 × 22	57–3,5 × 21,8	03462071	18 × 57	71992600	25/18 × 21,8	3463104			
<b>R34</b> = 48/26 × 30	51–4,0 × 29,8	03462078	18 × 49	71992400	26/18 × 29,8	3463107	102–4,0 × 13,8 3–25,9/18,1 × 2,2	03462027 73100900	78042900

Die Rollenhalter-Baureihen RA42 und RA24/75 sind für gut umformbare Werkstoffe ausgelegt. Bei großen Umformkräften ist die Baureihe SF vorzuziehen.  
Beim Einbau der Rollen R32 werden die Zwischenringe 72411400 benötigt.

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø

B = Breite der Rolle  
L = Länge



## Rollenhaltertabelle RA42/S für Einstech-Rollsystem RR42-SF

Benennung Rollenhalter (max. Bund-Ø)	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	Rollenbolzen	Distanzscheibe	Lagernadeln		Hartmetallbuchsen	
					Anzahl D × L in mm	Artikelnummer	D/d × L in mm	Artikelnummer
Artikelnummer	Abmessung D/d × B in mm	Kern-Ø in mm von... bis... Größter Außen-Ø	Artikelnummer	Artikelnummer				
<b>RA42 / S-0-0,0-30*</b> (Kern-Ø + 12 mm) 74317000	<b>R32</b> 48/25 × 22	16,5–27 (32)	70754800	72411400	57–3,5 × 21,8	03462071	25/18 × 21,8	03463104
<b>RA42 / S-0-0,0-30*</b> (Kern-Ø + 12 mm) 74317000	<b>R34</b> 48/26 × 30	16,5–27 (32)	70754800	–	51–4,0 × 29,8	03462078	25/18 × 29,8	03463107
<b>RA42 / S-0,1-0,0-30</b> (Kern-Ø + 12 mm) 74228000	<b>R32</b> 48/25 × 22	24,5–35 (40)	70754800	72411400	57–3,5 × 21,8	03462071	25/18 × 21,8	03463104
<b>RA42 / S-0,1-0,0-30</b> (Kern-Ø + 12 mm) 74228000	<b>R34</b> 48/26 × 30	24,5–35 (40)	70754800	–	51–4,0 × 29,8	03462078	25/18 × 29,8	03463107
<b>RA42 / S-0,2-0,0-22</b> (Kern-Ø + 12 mm) 74190300	<b>R32</b> 48/25 × 22	24,5–34 (40)	70754800	–	57–3,5 × 21,8	03462071	25/18 × 21,8	03463104
<b>RA42 / S-1,1-0,0-22*</b> (Kern-Ø + 12 mm) 74486000	<b>R32</b> 48/25 × 22	30,5–41 (46)	70754800	–	57–3,5 × 21,8	03462071	25/18 × 21,8	03463104
<b>RA42 / S-1,1-0,0-30*</b> (Kern-Ø + 12 mm) 74228200	<b>R32</b> 48/25 × 22	30,5–41 (46)	70754800	72411400	57–3,5 × 21,8	03462071	25/18 × 21,8	03463104
<b>RA42 / S-1,1-0,0-30*</b> (Kern-Ø + 12 mm) 74228200	<b>R34</b> 48/26 × 30	30,5–41 (46)	70754800	–	57–4,0 × 29,8	03462078	25/18 × 29,8	03463107

\*Sonderrollen bis Ø 52 mm möglich

## Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RR42-SF

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen		Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück
Artikelnummer	D/d × B in mm		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm
<b>RA42/S-0-0,0-30</b> 74317000	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	16,5–27,0 32,0	KD + 12
<b>RA42/S-0-1-0,0-30</b> 74228000	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	24,5–35,0 32,5	KD + 12
<b>RA42/S-0-2-0,0-22</b> 74190300	<b>R32</b> 48/25 × 22		24,0–34,0 20,5	KD + 12
<b>RA42/S-1-1-0,0-22</b> 74486000	<b>R32</b> 48/25 × 22		30,5–41,0 46,0	KD + 12
<b>RA42/S-1-1-0,0-30</b> 74228000	<b>R32</b> 48/25 × 22	<b>R34</b> 48/26 × 30	30,5–41,0 46,0	KD + 12

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer	Nadellagerung 2-reihig Stück/Nadeln + Ring D × L in mm		Artikelnummer komplett
<b>R32</b> = 48/25 × 22	57–3,5 × 21,8	03462071	18 × 59	70754800	25/18 × 21,8	3463104			
<b>R34</b> = 48/26 × 30	51–4,0 × 29,8	03462078	18 × 59	70754800	26/18 × 29,8	3463107	102–4,0 × 13,8 3–25,9/18,1 × 2,2	03462027 73100900	78042900

Beim Einbau der Rollen R32 in die Halter ...-30 werden die Zwischenringe 72411400 benötigt.

D = Außen-Ø  
d = Bohrungs-Ø

B = Breite der Rolle  
L = Länge

## Rollenhaltertabelle RA45 für Axial-Rollsysteme Typ RS45 und RR45

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten						
				Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth-Gewinde DIN EN ISO 228	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde		
								UNC	UN	UNF
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm							
<b>RA45-1-2,5</b> 74842700	<b>R48</b>	9,5–22	KD + 27	M12–M24	M12 × 1,5–M18 × 1,5 M12 × 1,75–M20 × 1,75 M18 × 2–M24 × 2	G1/4" G3/8" G1/2" G5/8"	R1/4" R3/8" R1/2"	1/2-13 9/16-12 5/8-11 3/4-10 7/8-9 1-8	1/2-16 9/16-16 5/8-12 3/4-12 7/8-12	5/8-18 3/4-16
<b>RA45-2-2,0</b> 74842500	<b>R48</b>	21,5–34	KD + 25	M27–M39	M25 × 2–M33 × 2 M30 × 3–M38 × 3	G3/4" G7/8" G1"	R3/4" R1"	1 1/8-7 1 1/4-7 1 3/8-6 1 1/2-6	1-16 1 1/4-8 1 1/2-8	1-12 1 1/8-12 1 1/4-12 1 3/8-12
<b>RA45-3-2,0</b> 74839900	<b>R48</b>	33,5–46	KD + 21	M42–M45	M38 × 3–M48 × 3 M40 × 4–M48 × 4	G1 1/8" G1 1/4" G1 3/8" G1 1/2"	R1 1/4" R1 1/2"		1 7/8-8	
<b>RA45-3-2,0</b> 74839900	<b>R48/56</b>	38–50	KD + 17		M50 × 3–M54 × 3 50 × 4–M54 × 4				2-8 2 1/8-8	

Rollen = D/d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer
<b>R48</b> = 60/29,2 × 35	69–3,5 × 34,8	03462084	22,2 × 59	74158000	29,2/22,2 × 34,8	03463114
<b>R48/56</b> = 56/29,2 × 35	69–3,5 × 34,8	03462084	22,2 × 59	74158000	29,2/22,2 × 34,8	03463114

**RS45**  
bis Ø 48 mm keine Einschränkungen  
Ø 49–54 mm max. 119 mm inkl. Gewindeauslauf

**RR45**  
bis Ø 48 mm keine Einschränkungen  
Ø 49–54 mm muss geprüft werden

D = Außen-Ø                      B = Breite der Rolle  
d = Bohrungs-Ø                L = Länge

## Rollenhaltertabelle RA60 für Axial-Rollsysteme Typ RS60

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	Gewindearten	
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Rohrgewinde DIN EN ISO 228	Metrische Feingewinde DIN 13
<b>RA60-0-1,5</b> 74265800	<b>R30 / 42</b>	29,4–37,4	G1" G1½"	M32–M38 × 1 M32–M38 × 1,5 M33–M38 × 2 M34–M40 × 3
<b>RA60-1-1,2</b> 74266100	<b>R30 / 42</b>	37,0–45,0	G1¼" G1¾" G1½"	M39–M45 × 1 M40–M46 × 1,5 M39–M46 × 2 M42–M48 × 3
<b>RA60-2-1,0</b> 74414000	<b>R30 / 42</b>	44,0–52,0	G1¾"	M46–M52 × 1 M48–M52 × 1,5 M48–M52 × 2 M50–M55 × 3
<b>RA60-3-0,8</b> 74266300	<b>R30 / 42</b>	51,0–59,0	G2"	M55–M60 × 1 M55–M60 × 1,5 M55–M60 × 2 M56–M60 × 3

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D / d × B in mm	Artikelnummer
<b>R30 / 42 = 42 / 25 × 22</b>	57–3,5 × 21,8	03462071	18 × 40	74114700	25 / 18 × 21,8	03463104

D = Außen-Ø      B = Breite der Rolle  
d = Bohrungs-Ø      L = Länge