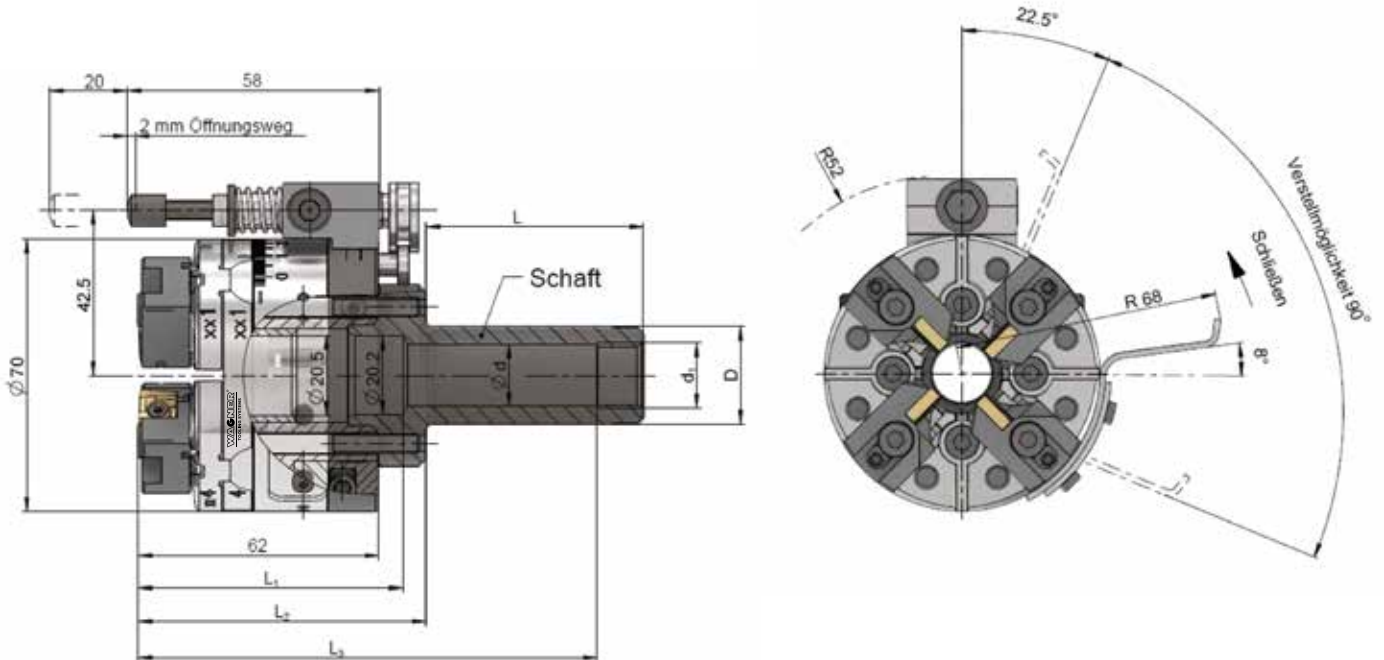




Mehrschneiden-Drehsystem MSD20



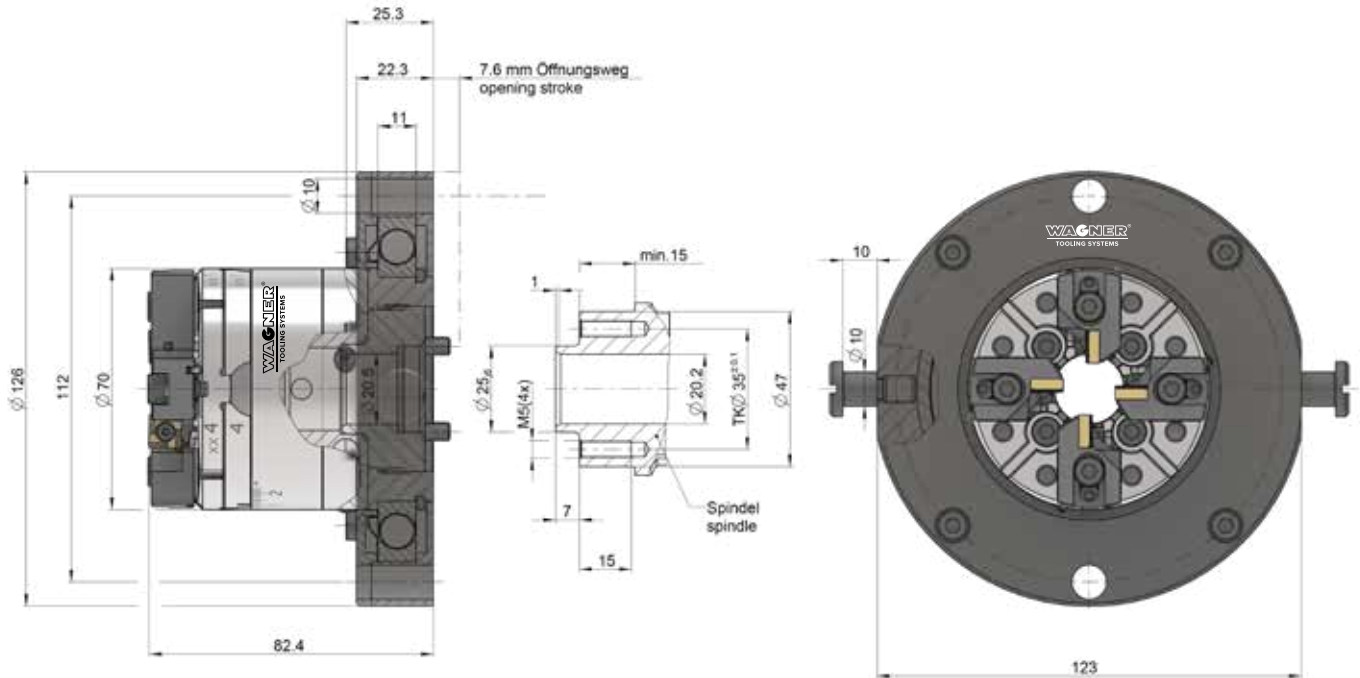
Wendeplattenhalter	Wendeplatten	Schneidenlage	Arbeitsbereich
W01 B5	Wagner W01	89°	1–16 mm
W01 B5	Wagner W01	89°	16–20 mm
Z5.1 SCMT 89	ISO SCMT09T3	89°	1–16 mm
Z5.1 CCGT 90	ISO CCGT09T3 ISO CCMT09T3	90°	1–16 mm
Z5.1 SCMT 45	ISO SCMT09T3	45°	2–25 mm (Fasen)

Schaft-Ø D mm (Zoll)	d mm	d ₁	L mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm
16	10,2	R1/8"	46	58	47,5	47,5
19,05 (3/4")	12,2	R1/8"	46	58	47,5	47,5
20	12,2	R1/8"	46	58	47,5	47,5
25	17	R3/8"	50	62	46	46
25,4 (1")	17	R1/8"	56	68	54,5	54,5
28,5	10	R1/2"	80	92	62	62
40	16,2	M6	120	132	57,5	57,5
VDI20	16,5	–	40	71,5	77	–
VDI25	16,2	–	48	82,5	87,5	–
VDI30	16,2	–	55	82,5	87,5	–
VDI40	20,2	–	63	134,5	87,5	–

Sonderschäfte auf Anfrage



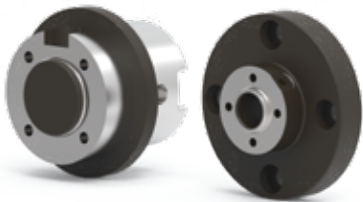
Mehrschneiden-Drehsystem MSD20R



Wendeplattenhalter	Wendeplatten	Schneidenlage	Arbeitsbereich
W01 B5	Wagner W01	89°	1–16 mm
W02 B5	Wagner W02	89°	16–20 mm
Z5.1 SCMT89	ISO SCMT09T3	89°	1–16 mm
Z5.1 CCGT90	ISO CCGT09T3	90°	1–16 mm

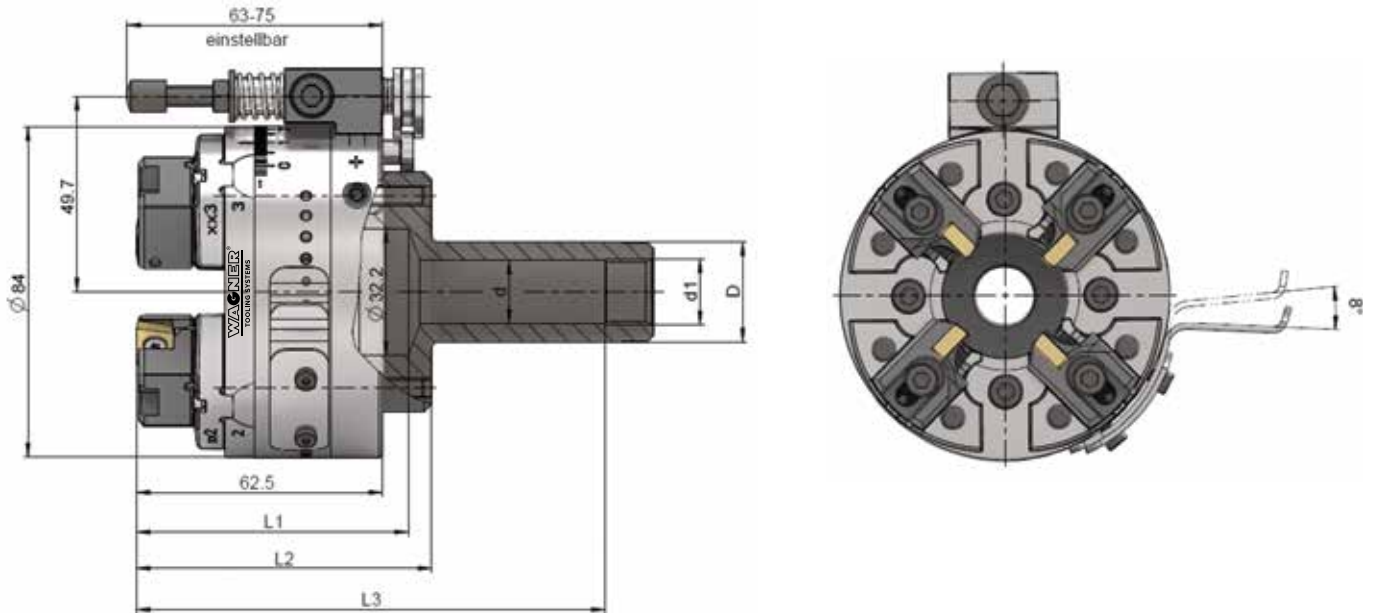
Zubehör:

Schäfte und Flansche auf Anfrage





Mehrschneiden-Drehsystem MSD30

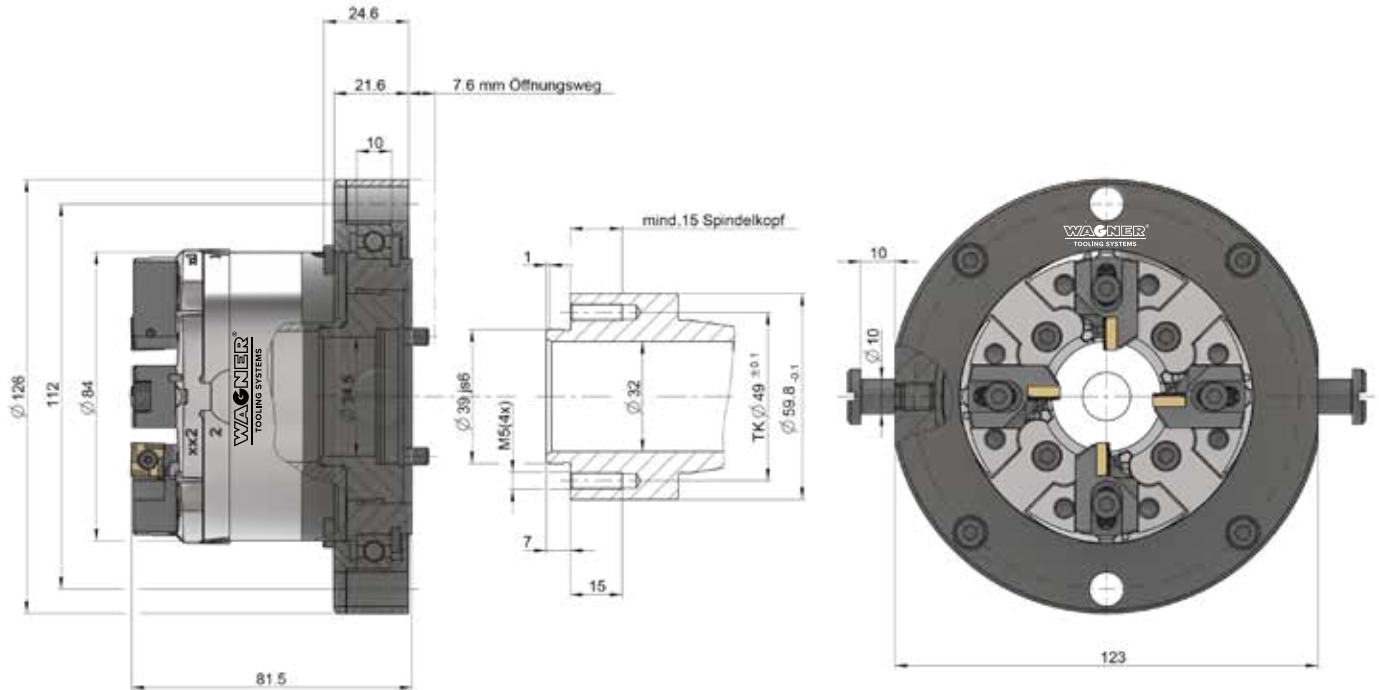


Wendeplattenhalter	Wendeplatten	Schneidenlage	Arbeitsbereich
W01 B5.0	Wagner W01	89°	16–30 mm
Z5.1 SCMT89	ISO SCMT09T3	89°	16–30 mm
Z5.1 CCGT90	ISO CCGT09T3 ISO CCMT09T3	90°	16–30 mm
Z5.1 SCMT45	ISO SCMT09T3	45°	16–35 mm (Fasen)

Schaft-Ø D mm (Zoll)	d mm	d ₁	L mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm
25	16	R3/8"	56	68	74	118
25,4 (1")	16	R1/8"	56	68	74	118
30	21	R1/2"	63	68	74	125
40	32	R1/2"	120	–	74	182
50	32	R1/2"	120	–	74	182
VDI30	16,2	–	55	–	88	82



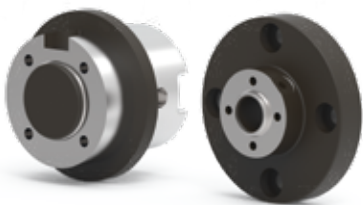
Mehrschneiden-Drehsystem MSD300



Wendeplattenhalter	Wendeplatten	Schneidenlage	Arbeitsbereich
W01 B5.0	Wagner W01	89°	16–30 mm
Z5.1 SCMT89	ISO SCMT09T3	89°	16–30 mm
Z5.1 CCGT90	ISO CCGT09T3 ISO CCMT09T3	90°	16–30 mm
Z5.1 SCMT45	ISO SCMT09T3	45°	16–35 mm (Fasen)

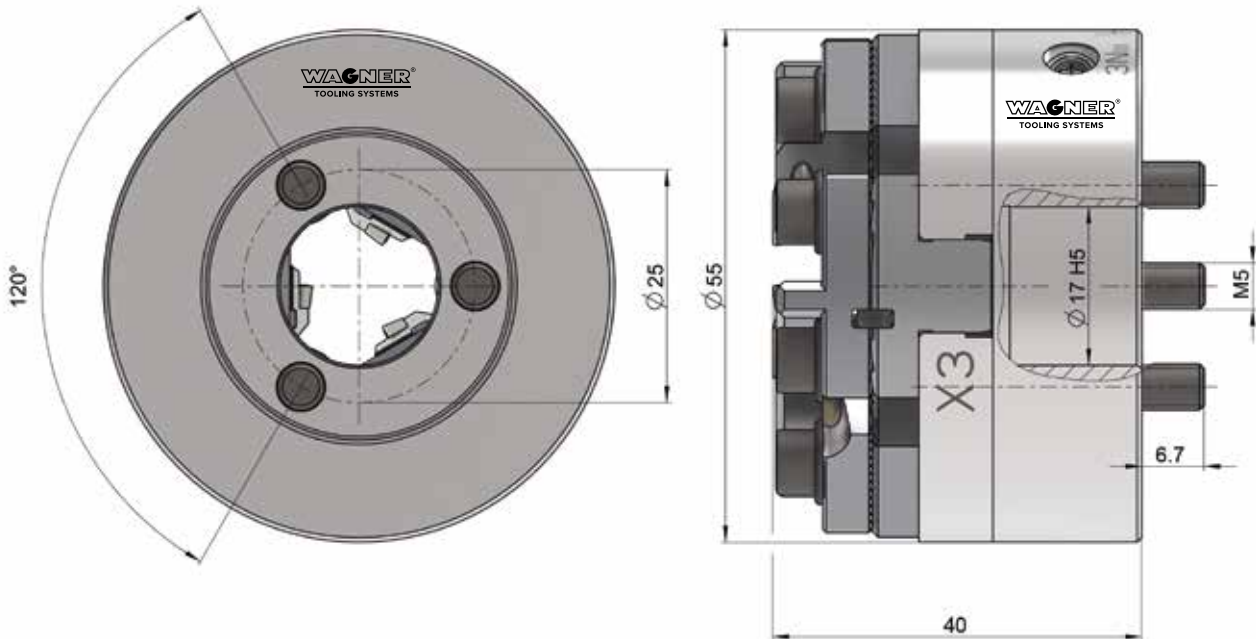
Zubehör:

Schäfte und Flansche auf Anfrage



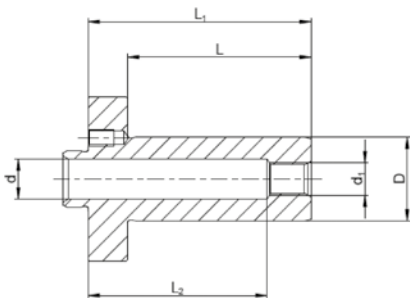


Mehrschneiden-Drehsystem DSD12



Wendeplattenhalter	Wendeplatten	Schneidenlage	Arbeitsbereich
Z5.0 SCMT90	ISO SCMT0602	90°	1–12 mm

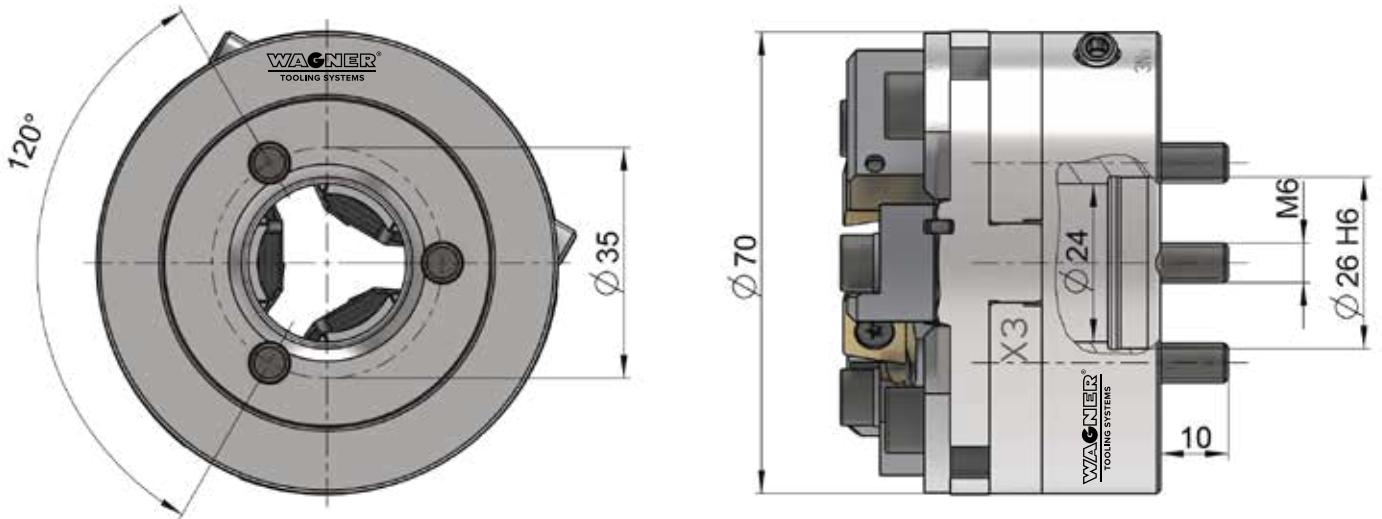
Abbildung: Schaftmaße siehe Tabelle



Schaft-Ø D mm (Zoll)	d mm	d ₁	L mm	L ₁ mm	L ₂ mm
12	5	M6	34	46	38
16	7	G1/8"	48	60	48
19,05 (3/4")	12,2	G1/8"	46	58	47,5
20	12,2	G1/8"	46	58	47,5
22	12,2	G1/8"	46	58	47,5
25,4 (1")	12,2	G1/8"	56	68	54,5
Sonderschäfte auf Anfrage					



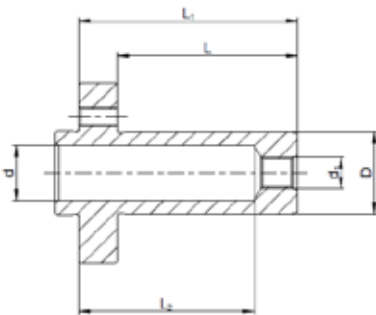
Mehrschneiden-Drehsystem DSD16



© WAGNER TOOLING SYSTEMS BAUBLIES GMBH 05/2021 - Technische Änderungen vorbehalten.

Wendeplattenhalter	Wendeplatten	Schneidenlage	Arbeitsbereich
W01 B5.0	Wagner W01	89°	1–16 mm
Z5.0 SCMT90	ISO SCMT09T3	89°	1–16 mm
Z5.0 CCGT90	ISO CCMT09T3	90°	1–16 mm
Z5.0 SCMT45	ISO SCMT09T3	45°	2–25 mm (Fasen)
Z5.0 TCMT16-30	ISO TCMT16T3	30°	2–30 mm (Fasen)

Abbildung: Schaftmaße siehe Tabelle



Schaft-Ø D mm (Zoll)	d mm	d ₁	L mm	L ₁ mm	L ₂ mm
16	10,2	R1/8"	46	58	47,5
19,05 (3/4")	12,2	R1/8"	46	58	47,5
20	12,2	R1/8"	46	58	47,5
25	17	R3/8"	50	62	46
25,4 (1")	17	R1/8"	56	68	54,5
35	10	R1/2"	80	92	62
40	16,2	M6	120	132	57,5
VDI20	16,5	–	40	55	14,5
VDI25	16,2	–	48	65	22,5
VDI30	16,2	–	55	72	57,5

Sonderschäfte auf Anfrage