



STILLSTEHENDES
SCHNEIDSYSTEM
STANDARD

ROTIERENDES
SCHNEIDSYSTEM
STANDARD

STILLSTEHENDES
SCHNEIDSYSTEM
KOMPAKT

ROTIERENDES
SCHNEIDSYSTEM
KOMPAKT

GEWINDE- SCHNEIDSYSTEME

Das **WAGNER-Gewinde-Schneid-system** ist ein axial arbeitendes Präzisionswerkzeug, das Gewinde in höchster Qualität in kurzer Zeit herstellt. Es ist in stillstehender und rotierender Bauform erhältlich.

Das stillstehende Gewinde-Schneidwerkzeug ist über eine Werkzeugaufnahme mit dem Werkzeugträger, z.B. Revolver, verbunden. Mit steigungsge- nauem Vorschub verfährt das Werk- zeug axial auf das Werkstück, wodurch in einem Arbeitsgang das Gewinde geschnitten wird. Durch Vorschub- stopp wird der Öffnungsmechanismus des Werkzeuges ausgelöst und die Strehler geben das Werkstück frei und der Rücklauf im Eilgang kann erfolgen. Das Schließen des Werkzeuges erfolgt durch axiales Verschieben des Schließhebels oder durch eine auto- matische Schließvorrichtung. Das umlaufende Gewinde-Schneid- werkzeug wird an die Maschinen- spindeln angeflanscht oder in einem

Futter aufgenommen. Die Steuerung zum Öffnen und Schließen des Werk- zeuges erfolgt über ein externes Steuergestänge oder eine innenlie- gende Zugstange.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Regel-, Feingewinde zylindrische oder konische Gewinde, Rechts- oder Linksgewinde, Rohr-, Trapez-, Rund- und Sondergewinde
- Gewinde nach englischer und ameri- kanischer Norm
- Parallele Profile im Einstechverfahren möglich
- Schwerste Zerspanungsaufgaben und große Durchmesser gelingen mühelos mit den Schneidsystem- Typen WDK-WKK

WAGNER STREHLER / GEWINDE- SCHNEIDPLATTEN

- Standard: HSS oder HSSE
- Nitriert
- Beschichtet: TIN, TICN, TIALN, CrN
- Hartmetall
- Auf Kundenwunsch angepa...

VORTEILE

- Durch Austausch der Strehler können verschiedene Gewindearten mit nur einem Schneidsystem bearbeitet werden
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch nach- schleifbare Strehler
- Kurze Rüstzeiten durch voreingestellte Strehler
- Zeitsparende Arbeitsweise durch Einzelschnitt
- Hochpräzise Gewindestrehler, die in Steigung und Form an das zu schnei- dende Gewinde angepasst sind
- Hohe Flexibilität auf nahezu allen Maschinen durch handelsübliche Aufnahmen
- Geeignet für dünnwandige Teile
- Geeignet für Werkstoffe, die nicht gerollt werden können